

Unidade de Ensino Médio e Técnico - CETEC

## Plano de Trabalho Docente - 2019

## Ensino Técnico

Plano de Curso no. 144 aprovado pela Portaria Cetec – 1207, de 12-5-2017, publicada no Diário Oficial de 13-5-2017 – Poder Executivo – Seção I – página 53.

ETEC:	Escola Técnica Estadual Rodrigues de Abreu		
Código:	135	Município:	Bauru
Eixo Tecnológico	Ambiente e Saúde		
Habilitação Profissional:	Habilitação Profissional de Técnico em Segurança do Trabalho		
Qualificação:	Qualificação Profissional Técnica de Nível Médio de AUXILIAR TÉCNICO EM SEGURANÇA DO TRABALHO		
Componente Curricular:	Segurança nos Processos Industriais		
Módulo:	2	C. H. Semanal:	3,00
Professor:	SÉRGIO CUNHA ANTUNES ;		

**I – Atribuições e atividades profissionais relativas à qualificação ou à habilitação profissional, que justificam o desenvolvimento das competências previstas nesse componente curricular.**

- Administrar dificuldades de implantação dos programas-objeto de acompanhamento de riscos.
- Analisar projetos de implantação, processos, instalação de máquinas e equipamentos para avaliação de riscos e posterior proposição de medidas preventivas.
- Desenvolver programas, projetos e procedimentos de melhoria de todos os aspectos relacionados à Saúde e Segurança do Trabalho.
- Elaborar levantamentos técnicos sobre os riscos existentes nas áreas laborais e encaminhar ao setor de Recursos Humanos.
- Especificar os equipamentos de proteção coletiva.
- Estabelecer formas de controle dos riscos associados aos processos de produção.
- Estabelecer procedimentos seguros e saudáveis.
- Utilizar procedimentos que visem promover a saúde e a qualidade de vida do trabalhador.
- Utilizar sistemas de divulgação para implantação de programas, projetos e procedimentos de melhoria da segurança e saúde do Trabalho.

**II – Competências, Habilidades e Bases Tecnológicas do Componente Curricular**

## Competências

1. Selecionar técnicas de transporte, armazenamento e distribuição.
2. Avaliar os impactos das tecnologias nos processos de produção.
3. Interpretar a legislação pertinente na prevenção de riscos nos processos industriais.

## Habilidades

- 1.1 Pesquisar métodos para prevenção e controle de riscos.
- 1.2 Executar procedimentos para prevenção e controle de riscos.
- 1.3 Implementar melhorias técnicas de preservação da integridade física dos trabalhadores.
- 2.1 Adotar técnicas que minimizem riscos nos processos de produção.
- 2.2 Utilizar adequadamente os equipamentos de produção minimizando os riscos de acidentes.
- 3.1 Pesquisar as características e riscos do setor industrial.
- 3.2 Identificar os riscos nos processos industriais.
- 3.3 Aplicar as normas técnicas de acordo com as necessidades do processo produtivo.

## Bases Tecnológicas

1. Setor industrial.
  - 1.1 Características e riscos produtivos e de operação.
2. Processos industriais:
  - 2.1 Siderúrgicos, químicos, galvânicos, metalúrgicos (soldagem, trabalhos a quente).
3. Equipamentos de Proteção Coletiva (EPCs):
  - 3.1 Tipos e usos.
4. NR 11 - Transporte, movimentação, armazenagem e manuseio de materiais:
  - 4.1 Regulamento técnico de procedimentos para movimentação;
  - 4.2 Armazenagem e manuseio de chapas de mármore, granito e outras rochas.
5. NR 12 - Segurança no Trabalho em máquinas e equipamentos:
  - 5.1 Arranjo físico (leiaute) e instalações;
  - 5.2 Dispositivos elétricos de partida, acionamento e parada (desligamento e emergência);
  - 5.3 Transporte de materiais;
  - 5.4 Manutenção - inspeção, ajustes e reparos;
  - 5.5 Manuais de instruções;
  - 5.6 Capacitação;
  - 5.7 Anexos I, II, III, IV, V, VI, VII, VIII, IX, X, XI, XII.
6. Ferramentas manuais:
  - 6.1 Uso adequado e dispositivos de segurança.
7. NR 13 - Caldeiras, vasos de pressão e tubulações:
  - 7.1 NR 14 - Fornos.
8. NR 33 - Segurança e Saúde no Trabalho em espaços confinados:
  - 8.1 Objetivos;
  - 8.2 Responsabilidades;

8.3 Gestão de segurança e saúde nos trabalhos em espaços confinados;

8.4 Emergências.

9. NR 35 – Trabalho em Altura:

9.1 Procedimentos relacionados a trabalhos em altura;

9.2 Atividades desenvolvidas nas áreas industriais, construção civil, prestações de serviços, dentre outras.

10. NR 36 – Segurança e Saúde no Trabalho em Empresas de abate e processamento de carnes e derivados:

10.1 Requisitos mínimos para a avaliação, controle e monitoramento dos riscos existentes nas atividades desenvolvidas na indústria de abate e processamento de carnes e derivados destinados ao consumo humano.

### III – Procedimento Didático e Cronograma de Desenvolvimento

Habilidades	Bases Tecnológicas	Procedimentos Didáticos	De	Até
<p>1.1 Pesquisar métodos para prevenção e controle de riscos. ; 1.2 Executar procedimentos para prevenção e controle de riscos. ; 1.3 Implementar melhorias técnicas de preservação da integridade física dos trabalhadores. ; 2.1 Adotar técnicas que minimizem riscos nos processos de produção. ; 2.2 Utilizar adequadamente os equipamentos de produção minimizando os riscos de acidentes. ; 3.1 Pesquisar as características e riscos do setor industrial. ; 3.2 Identificar os riscos nos processos industriais. ; 3.3 Aplicar as normas técnicas de acordo com as necessidades do processo produtivo. ;</p>	<p>1. Setor industrial. ; 1.1 Características e riscos produtivos e de operação. ; 2. Processos industriais: ; 2.1 Siderúrgicos, químicos, galvanicos, metalúrgicos (soldagem, trabalhos a quente). ; 3. Equipamentos de Proteção Coletiva (EPCs): ; 3.1 Tipos e usos. ; 4. NR 11 - Transporte, movimentação, armazenagem e manuseio de materiais: ; 4.1 Regulamento técnico de procedimentos para movimentação; ; 4.2 Armazenagem e manuseio de chapas de mármore, granito e outras rochas.; 5. NR 12 - Segurança no Trabalho em máquinas e equipamentos: ; 5.1 Arranjo físico (leiaute) e instalações; ; 5.2 Dispositivos elétricos de partida, acionamento e parada (desligamento e emergência); ; 5.3 Transporte de materiais; ; 5.4 Manutenção - inspeção, ajustes e reparos; ; 5.5 Manuais de instruções; ; 5.6 Capacitação; ; 5.7 Anexos I, II, III, IV, V, VI, VII, VIII, IX, X, XI, XII. ; 6. Ferramentas manuais: ; 6.1 Uso adequado e dispositivos de segurança. ; 7. NR 13 - Caldeiras, vasos de pressão e tubulações: ; 7.1 NR 14 - Fornos; ; 8. NR 33 - Segurança e Saúde no Trabalho em espaços confinados; ; 8.2 Responsabilidades; ; 8.3 Gestão de segurança e saúde nos trabalhos em espaços confinados; ; 8.4 Emergências.; 9. NR 35 – Trabalho em Altura: ; 9.1 Procedimentos relacionados a trabalhos em altura; ; 9.2 Atividades desenvolvidas nas áreas industriais, construção civil, prestações de serviços, dentre outras.; 10. NR 36 – Segurança e Saúde no Trabalho em Empresas de abate e processamento de carnes e derivados: ; 10.1 Requisitos mínimos para a avaliação, controle e monitoramento dos riscos existentes nas atividades desenvolvidas na indústria de abate e processamento de carnes e derivados destinados ao consumo humano. ;</p>	<p><b>APRESENTAÇÃO DAS BASES TECNOLÓGICAS, HABILIDADES E COMPETÊNCIAS / AULA EXPOSITIVA E DIALOGADA:</b> com a utilização de recursos audiovisuais (projektor, computador e slides). É uma exposição do conteúdo, com a participação ativa dos estudantes, cujo conhecimento prévio deve ser considerado e pode ser tomado como ponto de partida. O professor leva os estudantes a questionarem, interpretar e discutirem o objeto de estudo, a partir do reconhecimento e do confronto com a realidade.</p>	04/02/19	08/02/19
<p>1.1 Pesquisar métodos para prevenção e controle de riscos. ; 1.2 Executar procedimentos para prevenção e controle de riscos. ; 1.3 Implementar melhorias técnicas de preservação da integridade física dos trabalhadores. ; 2.1 Adotar técnicas que minimizem riscos nos processos de produção. ; 2.2 Utilizar adequadamente os equipamentos de produção minimizando os riscos de acidentes. ; 3.1 Pesquisar as características e riscos do setor industrial. ; 3.2 Identificar os riscos nos processos industriais. ; 3.3 Aplicar as normas técnicas de acordo com as necessidades do processo produtivo. ;</p>	<p>1. Setor industrial. ; 1.1 Características e riscos produtivos e de operação. ; 2. Processos industriais: ; 2.1 Siderúrgicos, químicos, galvanicos, metalúrgicos (soldagem, trabalhos a quente). ; 3. Equipamentos de Proteção Coletiva (EPCs): ; 3.1 Tipos e usos. ; 4. NR 11 - Transporte, movimentação, armazenagem e manuseio de materiais: ; 4.1 Regulamento técnico de procedimentos para movimentação; ; 4.2 Armazenagem e manuseio de chapas de mármore, granito e outras rochas.; 5. NR 12 - Segurança no Trabalho em máquinas e equipamentos: ; 5.1 Arranjo físico (leiaute) e instalações; ; 5.2 Dispositivos elétricos de partida, acionamento e parada (desligamento e emergência); ; 5.3 Transporte de materiais; ; 5.4 Manutenção - inspeção, ajustes e reparos; ; 5.5 Manuais de instruções; ; 5.6 Capacitação; ; 5.7 Anexos I, II, III, IV, V, VI, VII, VIII, IX, X, XI, XII. ; 6. Ferramentas manuais: ; 6.1 Uso adequado e dispositivos de segurança. ; 7. NR 13 - Caldeiras, vasos de pressão e tubulações: ; 7.1 NR 14 - Fornos; ; 8. NR 33 - Segurança e Saúde no Trabalho em espaços confinados; ; 8.1 Objetivos; ; 8.2 Responsabilidades; ; 8.3 Gestão de segurança e saúde nos trabalhos em espaços confinados; ; 8.4 Emergências.; 9. NR 35 – Trabalho em Altura: ; 9.1 Procedimentos relacionados a trabalhos em altura; ; 9.2 Atividades desenvolvidas nas áreas industriais, construção civil, prestações de serviços, dentre outras.; 10. NR 36 – Segurança e Saúde no Trabalho em Empresas de abate e processamento de carnes e derivados: ; 10.1 Requisitos mínimos para a avaliação, controle e monitoramento dos riscos existentes nas atividades desenvolvidas na indústria de abate e processamento de carnes e derivados destinados ao consumo humano. ;</p>	<p><b>DIAGNÓSTICO DAS LACUNAS DE CONHECIMENTO - LACUNAS DE CONHECIMENTOS IDENTIFICADAS ENTRE OS ALUNOS / SOLUÇÃO DE PROBLEMAS:</b> É o enfrentamento de uma situação nova, exigindo pensamento reflexivo, crítico e criativo a partir dos dados expressos na descrição do problema; demanda a aplicação de princípios, leis que podem ou não ser expressas em fórmulas matemáticas.</p>	11/02/19	15/02/19
<p>1.1 Pesquisar métodos para prevenção e controle de riscos. ; 1.2 Executar procedimentos para prevenção e controle de riscos. ; 1.3 Implementar melhorias técnicas de preservação da integridade física dos trabalhadores. ; 2.1 Adotar técnicas que minimizem riscos nos processos de produção. ; 2.2 Utilizar adequadamente os equipamentos de produção minimizando os riscos de acidentes. ; 3.1 Pesquisar as características e riscos do setor industrial. ; 3.2 Identificar os riscos nos processos industriais. ; 3.3 Aplicar as normas técnicas de acordo com as necessidades do processo produtivo. ;</p>	<p>1. Setor industrial. ; 1.1 Características e riscos produtivos e de operação. ; 2. Processos industriais: ; 2.1 Siderúrgicos, químicos, galvanicos, metalúrgicos (soldagem, trabalhos a quente). ; 3. Equipamentos de Proteção Coletiva (EPCs): ; 3.1 Tipos e usos. ; 4. NR 11 - Transporte, movimentação, armazenagem e manuseio de materiais: ; 4.1 Regulamento técnico de procedimentos para movimentação; ; 4.2 Armazenagem e manuseio de chapas de mármore, granito e outras rochas.; 5. NR 12 - Segurança no Trabalho em máquinas e equipamentos: ; 5.1 Arranjo físico (leiaute) e instalações; ; 5.2 Dispositivos elétricos de partida, acionamento e parada (desligamento e emergência); ; 5.3 Transporte de materiais; ; 5.4 Manutenção - inspeção, ajustes e reparos; ; 5.5 Manuais de instruções; ; 5.6 Capacitação; ; 5.7 Anexos I, II, III, IV, V, VI, VII, VIII, IX, X, XI, XII. ; 6. Ferramentas manuais: ; 6.1 Uso adequado e dispositivos de segurança. ; 7. NR 13 - Caldeiras, vasos de pressão e tubulações: ; 7.1 NR 14 - Fornos; ; 8. NR 33 - Segurança e Saúde no Trabalho em espaços confinados; ; 8.1 Objetivos; ; 8.2 Responsabilidades; ; 8.3 Gestão de segurança e saúde nos trabalhos em espaços confinados; ; 8.4 Emergências.; 9. NR 35 – Trabalho em Altura: ; 9.1 Procedimentos relacionados a trabalhos em altura; ; 9.2 Atividades desenvolvidas nas áreas industriais, construção civil, prestações de serviços, dentre outras.; 10. NR 36 – Segurança e Saúde no Trabalho em Empresas de abate e processamento de carnes e derivados: ; 10.1 Requisitos mínimos para a avaliação, controle e monitoramento dos riscos existentes nas atividades desenvolvidas na indústria de abate e processamento de carnes e derivados destinados ao consumo humano. ;</p>	<p><b>DIA DA ESCOLA-FAMÍLIA ATIVIDADES CULTURAIS, ESPORTIVAS E PALESTRAS:</b> Possibilidade de discussão com a pessoa externa ao ambiente universitário sobre um assunto de interesse coletivo, de acordo com um novo enfoque; Discussão, perguntas, levantamento de dados, aplicação do tema na prática, partindo da realidade do palestrante.</p>	01/03/19	01/03/19
<p>1.1 Pesquisar métodos para prevenção e controle de riscos. ; 1.2 Executar procedimentos para prevenção e controle de riscos. ; 1.3 Implementar melhorias técnicas de preservação da integridade física dos trabalhadores. ;</p>	<p>1. Setor industrial. ; 1.1 Características e riscos produtivos e de operação. ; 2. Processos industriais: ; 2.1 Siderúrgicos, químicos, galvanicos, metalúrgicos (soldagem, trabalhos a quente). ; 3. Equipamentos de Proteção Coletiva (EPCs): ; 3.1 Tipos e usos. ; 4. NR 11 - Transporte, movimentação, armazenagem e manuseio de materiais: ; 4.1 Regulamento técnico de procedimentos para movimentação; ; 4.2 Armazenagem e manuseio de chapas de mármore, granito e outras rochas.; 5. NR 12 - Segurança no Trabalho em máquinas e equipamentos: ; 5.1 Arranjo físico (leiaute) e instalações; ; 5.2 Dispositivos elétricos de partida, acionamento e parada</p>	<p><b>AValiação Conselho Intermediário e Recuperação Contínua / Ensino Individualizado:</b> O ensino individualizado é a estratégia que procura ajustar o processo de ensino-aprendizagem as</p>	01/04/19	12/04/19

<p>2.1 Adotar técnicas que minimizem riscos nos processos de produção.; 2.2 Utilizar adequadamente os equipamentos de produção minimizando os riscos de acidentes. ; 3.1 Pesquisar as características e riscos do setor industrial. ; 3.2 Identificar os riscos nos processos industriais. ; 3.3 Aplicar as normas técnicas de acordo com as necessidades do processo produtivo.;</p>	<p>(desligamento e emergência); 5.3 Transporte de materiais; ; 5.4 Manutenção - inspeção, ajustes e reparos; ; 5.5 Manuais de instruções; ; 5.6 Capacitação; ; 5.7 Anexos I, II, III, IV, V, VI, VII, VIII, IX, X, XI, XII.;</p>	<p>reais necessidades e características do discente.</p>
<p>1.1 Pesquisar métodos para prevenção e controle de riscos. ; 1.2 Executar procedimentos para prevenção e controle de riscos. ; 1.3 Implementar melhorias técnicas de preservação da integridade física dos trabalhadores. ; 2.1 Adotar técnicas que minimizem riscos nos processos de produção.; 2.2 Utilizar adequadamente os equipamentos de produção minimizando os riscos de acidentes. ; 3.1 Pesquisar as características e riscos do setor industrial. ; 3.2 Identificar os riscos nos processos industriais. ; 3.3 Aplicar as normas técnicas de acordo com as necessidades do processo produtivo.;</p>	<p>1. Setor industrial. ; 1.1 Características e riscos produtivos e de operação. ; 2. Processos industriais: ; 2.1 Siderúrgicos, químicos, galvânicos, metalúrgicos (soldagem, trabalhos a quente). ; 3. Equipamentos de Proteção Coletiva (EPCs); ; 3.1 Tipos e usos.; 4. NR 11 - Transporte, movimentação, armazenagem e manuseio de materiais: ; 4.1 Regulamento técnico de procedimentos para movimentação; ; 4.2 Armazenagem e manuseio de chapas de mármore, granito e outras rochas.; 5. NR 12 - Segurança no Trabalho em máquinas e equipamentos: ; 5.1 Arranjo físico (leiaute) e instalações; ; 5.2 Dispositivos elétricos de partida, acionamento e parada (desligamento e emergência); ; 5.3 Transporte de materiais; ; 5.4 Manutenção - inspeção, ajustes e reparos; ; 5.5 Manuais de instruções; ; 5.6 Capacitação; ; 5.7 Anexos I, II, III, IV, V, VI, VII, VIII, IX, X, XI, XII.; 6. Ferramentas manuais: ; 6.1 Uso adequado e dispositivos de segurança. ; 7. NR 13 - Caldeiras, vasos de pressão e tubulações: ; 7.1 NR 14 - Fornos.; 8. NR 33 - Segurança e Saúde no Trabalho em espaços confinados; ; 8.1 Objetivos; ; 8.2 Responsabilidades; ; 8.3 Gestão de segurança e saúde nos trabalhos em espaços confinados; ; 8.4 Emergências.; 9. NR 35 – Trabalho em Altura: ; 9.1 Procedimentos relacionados a trabalhos em altura; ; 9.2 Atividades desenvolvidas nas áreas industriais, construção civil, prestações de serviços, dentre outras.; 10. NR 36 – Segurança e Saúde no Trabalho em Empresas de abate e processamento de carnes e derivados: ; 10.1 Requisitos mínimos para a avaliação, controle e monitoramento dos riscos existentes nas atividades desenvolvidas na indústria de abate e processamento de carnes e derivados destinados ao consumo humano.;</p>	<p>ATIVIDADES RELATIVA AO DIA DO PROFISSIONAL DE SEGURANÇA DO TRABALHO / SIMPÓSIO: É a reunião de palestras e preleções breves apresentada por várias pessoas (duas a cinco) sobre um assunto ou sobre diversos aspectos de um assunto. Possibilita o desenvolvimento de habilidades sociais, de investigação, ampla experiências sobre um conteúdo específico, desenvolve habilidades de estabelecer relações.</p> <p>29/04/19 29/04/19</p>
<p>1.1 Pesquisar métodos para prevenção e controle de riscos. ; 1.2 Executar procedimentos para prevenção e controle de riscos. ; 1.3 Implementar melhorias técnicas de preservação da integridade física dos trabalhadores. ; 2.1 Adotar técnicas que minimizem riscos nos processos de produção.; 2.2 Utilizar adequadamente os equipamentos de produção minimizando os riscos de acidentes. ; 3.1 Pesquisar as características e riscos do setor industrial. ; 3.2 Identificar os riscos nos processos industriais. ; 3.3 Aplicar as normas técnicas de acordo com as necessidades do processo produtivo.;</p>	<p>1. Setor industrial. ; 1.1 Características e riscos produtivos e de operação. ; 2. Processos industriais: ; 2.1 Siderúrgicos, químicos, galvânicos, metalúrgicos (soldagem, trabalhos a quente). ; 3. Equipamentos de Proteção Coletiva (EPCs); ; 3.1 Tipos e usos.; 4. NR 11 - Transporte, movimentação, armazenagem e manuseio de materiais: ; 4.1 Regulamento técnico de procedimentos para movimentação; ; 4.2 Armazenagem e manuseio de chapas de mármore, granito e outras rochas.; 5. NR 12 - Segurança no Trabalho em máquinas e equipamentos: ; 5.1 Arranjo físico (leiaute) e instalações; ; 5.2 Dispositivos elétricos de partida, acionamento e parada (desligamento e emergência); ; 5.3 Transporte de materiais; ; 5.4 Manutenção - inspeção, ajustes e reparos; ; 5.5 Manuais de instruções; ; 5.6 Capacitação; ; 5.7 Anexos I, II, III, IV, V, VI, VII, VIII, IX, X, XI, XII.; 6. Ferramentas manuais: ; 6.1 Uso adequado e dispositivos de segurança. ; 7. NR 13 - Caldeiras, vasos de pressão e tubulações: ; 7.1 NR 14 - Fornos.; 8. NR 33 - Segurança e Saúde no Trabalho em espaços confinados; ; 8.1 Objetivos; ; 8.2 Responsabilidades; ; 8.3 Gestão de segurança e saúde nos trabalhos em espaços confinados; ; 8.4 Emergências.; 9. NR 35 – Trabalho em Altura: ; 9.1 Procedimentos relacionados a trabalhos em altura; ; 9.2 Atividades desenvolvidas nas áreas industriais, construção civil, prestações de serviços, dentre outras.; 10. NR 36 – Segurança e Saúde no Trabalho em Empresas de abate e processamento de carnes e derivados: ; 10.1 Requisitos mínimos para a avaliação, controle e monitoramento dos riscos existentes nas atividades desenvolvidas na indústria de abate e processamento de carnes e derivados destinados ao consumo humano.;</p>	<p>ATIVIDADES CULTURAIS ARRAIÁ DA ETEC / EXPOSIÇÕES, EXCURSÕES E VISITAS: Participação dos alunos na elaboração do plano de trabalho de campo; Possibilidade de integrar diversas áreas de conhecimento; Integração do aluno, através da escola, com a sociedade, através das empresas; Visualização, por parte do aluno, da teoria na prática; Desenvolvimento do pensamento criativo do aluno e visão crítica da realidade em que ele se insere.</p> <p>14/06/19 14/06/19</p>
<p>1.1 Pesquisar métodos para prevenção e controle de riscos. ; 1.2 Executar procedimentos para prevenção e controle de riscos. ; 1.3 Implementar melhorias técnicas de preservação da integridade física dos trabalhadores. ; 2.1 Adotar técnicas que minimizem riscos nos processos de produção.; 2.2 Utilizar adequadamente os equipamentos de produção minimizando os riscos de acidentes. ; 3.1 Pesquisar as características e riscos do setor industrial. ; 3.2 Identificar os riscos nos processos industriais. ; 3.3 Aplicar as normas técnicas de acordo com as necessidades do processo produtivo.;</p>	<p>6. Ferramentas manuais: ; 6.1 Uso adequado e dispositivos de segurança. ; 7. NR 13 - Caldeiras, vasos de pressão e tubulações: ; 7.1 NR 14 - Fornos.; 8. NR 33 - Segurança e Saúde no Trabalho em espaços confinados; ; 8.1 Objetivos; ; 8.2 Responsabilidades; ; 8.3 Gestão de segurança e saúde nos trabalhos em espaços confinados; ; 8.4 Emergências.; 9. NR 35 – Trabalho em Altura: ; 9.1 Procedimentos relacionados a trabalhos em altura; ; 9.2 Atividades desenvolvidas nas áreas industriais, construção civil, prestações de serviços, dentre outras.; 10. NR 36 – Segurança e Saúde no Trabalho em Empresas de abate e processamento de carnes e derivados: ; 10.1 Requisitos mínimos para a avaliação, controle e monitoramento dos riscos existentes nas atividades desenvolvidas na indústria de abate e processamento de carnes e derivados destinados ao consumo humano.;</p>	<p>AVALIAÇÃO CONSELHO FINAL / ENSINO INDIVIDUALIZADO: O ensino individualizado é a estratégia que procura ajustar o processo de ensino-aprendizagem as reais necessidades e características do discente.</p> <p>17/06/19 28/06/19</p>
<p>1.1 Pesquisar métodos para prevenção e controle de riscos. ; 1.2 Executar procedimentos para prevenção e controle de riscos. ; 1.3 Implementar melhorias técnicas de preservação da integridade física dos trabalhadores. ;</p>	<p>1. Setor industrial. ; 1.1 Características e riscos produtivos e de operação. ; 2. Processos industriais: ; 2.1 Siderúrgicos, químicos, galvânicos, metalúrgicos (soldagem, trabalhos a quente). ; 3. Equipamentos de Proteção Coletiva (EPCs); ; 3.1 Tipos e usos.; 4. NR 11 - Transporte, movimentação, armazenagem e manuseio de materiais: ; 4.1 Regulamento técnico de procedimentos para movimentação; ; 4.2 Armazenagem e manuseio de chapas de mármore, granito e outras rochas.; 5. NR 12 - Segurança no Trabalho em máquinas e equipamentos: ; 5.1 Arranjo físico (leiaute) e instalações; ; 5.2 Dispositivos elétricos de partida, acionamento e parada</p>	<p>FECHAMENTO DO SEMESTRE LETIVO / REUNIÃO LIBERADA: Discutir assuntos de âmbito interno da organização entre alunos com poder decisório, sob orientação do professor.</p> <p>01/07/19 03/07/19</p>

<p>2.1 Adotar técnicas que minimizem riscos nos processos de produção.; 2.2 Utilizar adequadamente os equipamentos de produção minimizando os riscos de acidentes. ; 3.1 Pesquisar as características e riscos do setor industrial. ; 3.2 Identificar os riscos nos processos industriais. ; 3.3 Aplicar as normas técnicas de acordo com as necessidades do processo produtivo.;</p>	<p>(desligamento e emergência); ; 5.3 Transporte de materiais; ; 5.4 Manutenção - inspeção, ajustes e reparos; ; 5.5 Manuais de instruções; ; 5.6 Capacitação; ; 5.7 Anexos I, II, III, IV, V, VI, VII, VIII, IX, X, XI, XII.; 6. Ferramentas manuais; ; 6.1 Uso adequado e dispositivos de segurança. ; 7. NR 13 - Caldeiras, vasos de pressão e tubulações; ; 7.1 NR 14 - Fornos; ; 8. NR 33 - Segurança e Saúde no Trabalho em espaços confinados; ; 8.1 Objetivos; ; 8.2 Responsabilidades; ; 8.3 Gestão de segurança e saúde nos trabalhos em espaços confinados; ; 8.4 Emergências.; 9. NR 35 – Trabalho em Altura; ; 9.1 Procedimentos relacionados a trabalhos em altura; ; 9.2 Atividades desenvolvidas nas áreas industriais, construção civil, prestações de serviços, dentre outras.; 10. NR 36 – Segurança e Saúde no Trabalho em Empresas de abate e processamento de carnes e derivados: ; 10.1 Requisitos mínimos para a avaliação, controle e monitoramento dos riscos existentes nas atividades desenvolvidas na indústria de abate e processamento de carnes e derivados destinados ao consumo humano;</p>		
<p>1.1 Pesquisar métodos para prevenção e controle de riscos. ; 1.2 Executar procedimentos para prevenção e controle de riscos. ; 1.3 Implementar melhorias técnicas de preservação da integridade física dos trabalhadores. ; 2.1 Adotar técnicas que minimizem riscos nos processos de produção.; 2.2 Utilizar adequadamente os equipamentos de produção minimizando os riscos de acidentes. ; 3.1 Pesquisar as características e riscos do setor industrial. ; 3.2 Identificar os riscos nos processos industriais. ; 3.3 Aplicar as normas técnicas de acordo com as necessidades do processo produtivo.;</p>	<p>1. Setor industrial. ; 1.1 Características e riscos produtivos e de operação. ;</p>	<p>AULA EXPOSITIVA E DIALOGADA: com a utilização de recursos audiovisuais (projektor, computador e slides). É uma exposição do conteúdo, com a participação ativa dos estudantes, cujo conhecimento prévio deve ser considerado e pode ser tomado como ponto de partida. O professor leva os estudantes a questionarem, interpretar e discutirem o objeto de estudo, a partir do reconhecimento e do confronto com a realidade.</p>	<p>18/02/19 22/02/19</p>
<p>1.1 Pesquisar métodos para prevenção e controle de riscos. ; 1.2 Executar procedimentos para prevenção e controle de riscos. ; 1.3 Implementar melhorias técnicas de preservação da integridade física dos trabalhadores. ; 2.1 Adotar técnicas que minimizem riscos nos processos de produção.; 2.2 Utilizar adequadamente os equipamentos de produção minimizando os riscos de acidentes. ; 3.1 Pesquisar as características e riscos do setor industrial. ; 3.2 Identificar os riscos nos processos industriais. ; 3.3 Aplicar as normas técnicas de acordo com as necessidades do processo produtivo.;</p>	<p>2. Processos industriais; ; 2.1 Siderúrgicos, químicos, galvanicos, metalúrgicos (soldagem, trabalhos a quente). ;</p>	<p>SOLUÇÃO DE PROBLEMAS: É o enfrentamento de uma situação nova, exigindo pensamento reflexivo, crítico e criativo a partir dos dados expressos na descrição do problema; demanda a aplicação de princípios, leis que podem ou não ser expressas em fórmulas matemáticas.</p>	<p>25/02/19 28/02/19</p>
<p>1.1 Pesquisar métodos para prevenção e controle de riscos. ; 1.2 Executar procedimentos para prevenção e controle de riscos. ; 1.3 Implementar melhorias técnicas de preservação da integridade física dos trabalhadores. ; 2.1 Adotar técnicas que minimizem riscos nos processos de produção.; 2.2 Utilizar adequadamente os equipamentos de produção minimizando os riscos de acidentes. ; 3.1 Pesquisar as características e riscos do setor industrial. ; 3.2 Identificar os riscos nos processos industriais. ; 3.3 Aplicar as normas técnicas de acordo com as necessidades do processo produtivo.;</p>	<p>3. Equipamentos de Proteção Coletiva (EPCs); ; 3.1 Tipos e usos.;</p>	<p>ESTUDO DIRIGIDO E AULAS ORIENTADAS: Permite ao aluno situar-se criticamente, extrapolar o texto para a realidade vivida, compreender e interpretar os problemas propostos, sanar dificuldades de entendimento e propor alternativas de solução; exercita no aluno a habilidade de escrever o que foi lido e interpretá-lo; pratica dinâmica, criativa e crítica da leitura</p>	<p>07/03/19 15/03/19</p>
<p>1.1 Pesquisar métodos para prevenção e controle de riscos. ; 1.2 Executar procedimentos para prevenção e controle de riscos. ; 1.3 Implementar melhorias técnicas de preservação da integridade física dos trabalhadores. ;</p>	<p>4. NR 11 - Transporte, movimentação, armazenagem e manuseio de materiais; ; 4.1 Regulamento técnico de procedimentos para movimentação; ; 4.2 Armazenagem e manuseio de chapas de mármore, granito e outras rochas.;</p>	<p>ESTUDO DE CASO: Fazer com que os alunos troquem ideias, informações, conhecimentos e experiências entre si, procurando diagnosticar e/ou propor soluções para determinado problema a</p>	<p>18/03/19 22/03/19</p>

2.1 Adotar técnicas que minimizem riscos nos processos de produção.;  
 2.2 Utilizar adequadamente os equipamentos de produção minimizando os riscos de acidentes. ; 3.1 Pesquisar as características e riscos do setor industrial. ; 3.2 Identificar os riscos nos processos industriais. ; 3.3 Aplicar as normas técnicas de acordo com as necessidades do processo produtivo.;

1.1 Pesquisar métodos para prevenção e controle de riscos. ; 1.2 Executar procedimentos para prevenção e controle de riscos. ; 1.3 Implementar melhorias técnicas de preservação da integridade física dos trabalhadores. ;  
 2.1 Adotar técnicas que minimizem riscos nos processos de produção.;  
 2.2 Utilizar adequadamente os equipamentos de produção minimizando os riscos de acidentes. ; 3.1 Pesquisar as características e riscos do setor industrial. ; 3.2 Identificar os riscos nos processos industriais. ; 3.3 Aplicar as normas técnicas de acordo com as necessidades do processo produtivo.;

1.1 Pesquisar métodos para prevenção e controle de riscos. ; 1.2 Executar procedimentos para prevenção e controle de riscos. ; 1.3 Implementar melhorias técnicas de preservação da integridade física dos trabalhadores. ;  
 2.1 Adotar técnicas que minimizem riscos nos processos de produção.;  
 2.2 Utilizar adequadamente os equipamentos de produção minimizando os riscos de acidentes. ; 3.1 Pesquisar as características e riscos do setor industrial. ; 3.2 Identificar os riscos nos processos industriais. ; 3.3 Aplicar as normas técnicas de acordo com as necessidades do processo produtivo.;

1.1 Pesquisar métodos para prevenção e controle de riscos. ; 1.2 Executar procedimentos para prevenção e controle de riscos. ; 1.3 Implementar melhorias técnicas de preservação da integridade física dos trabalhadores. ;  
 2.1 Adotar técnicas que minimizem riscos nos processos de produção.;  
 2.2 Utilizar adequadamente os equipamentos de produção minimizando os riscos de acidentes. ; 3.1 Pesquisar as características e riscos do setor industrial. ; 3.2 Identificar os riscos nos processos industriais. ; 3.3 Aplicar as normas técnicas de acordo com as necessidades do processo produtivo.;

1.1 Pesquisar métodos para prevenção e controle de riscos. ; 1.2 Executar procedimentos para prevenção e controle de riscos. ; 1.3 Implementar melhorias técnicas de preservação da integridade física dos trabalhadores. ;

5. NR 12 - Segurança no Trabalho em máquinas e equipamentos: ; 5.1 Arranjo físico (leiaute) e instalações; ; 5.2 Dispositivos elétricos de partida, acionamento e parada (desligamento e emergência); ; 5.3 Transporte de materiais; ; 5.4 Manutenção - inspeção, ajustes e reparos; ; 5.5 Manuais de instruções; ; 5.6 Capacitação; ; 5.7 Anexos I, II, III, IV, V, VI, VII, VIII, IX, X, XI, XII.;

6. Ferramentas manuais: ; 6.1 Uso adequado e dispositivos de segurança. ;

7. NR 13 - Caldeiras, vasos de pressão e tubulações: ; 7.1 NR 14 - Fornos.;

8. NR 33 - Segurança e Saúde no Trabalho em espaços confinados: ; 8.1 Objetivos; ; 8.2 Responsabilidades; ; 8.3 Gestão de segurança e saúde nos trabalhos em espaços confinados; ; 8.4 Emergências.;

partir da descrição de uma situação real.

ESTUDO DE TEXTO: É a exploração de ideias de um autor a partir do estudo crítico de um texto e/ou a busca de informações e exploração de ideias dos autores estudados.

25/03/19 29/03/19

DIAGRAMA DE CAUSA E EFEITO: Visualizar melhor o universo do problema através da construção de um diagrama no qual as causas vão sendo cada vez mais discriminadas até chegar a sua origem.

15/04/19 26/04/19

ENSINO COM PESQUISA: É a utilização dos princípios do ensino associados aos da pesquisa: Concepção de conhecimento e ciência em que a dúvida e a crítica sejam elementos fundamentais; assumir o estudo como situação construtiva e significativa, com concentração e autonomia crescente; fazer a passagem da simples reprodução para um equilíbrio entre reprodução e análise.

30/04/19 10/05/19

PHILLIPS 66 OU TÉCNICA DO FRACIONAMENTO: É uma atividade grupal em que são feitas uma análise e uma discussão sobre temas / problemas do contexto dos estudantes. Pode também ser útil para obtenção de informação

13/05/19 24/05/19

2.1 Adotar técnicas que minimizem riscos nos processos de produção.;  
2.2 Utilizar adequadamente os equipamentos de produção minimizando os riscos de acidentes. ; 3.1 Pesquisar as características e riscos do setor industrial. ; 3.2 Identificar os riscos nos processos industriais. ; 3.3 Aplicar as normas técnicas de acordo com as necessidades do processo produtivo.;

1.1 Pesquisar métodos para prevenção e controle de riscos. ; 1.2 Executar procedimentos para prevenção e controle de riscos. ; 1.3 Implementar melhorias técnicas de preservação da integridade física dos trabalhadores. ;  
2.1 Adotar técnicas que minimizem riscos nos processos de produção.;  
2.2 Utilizar adequadamente os equipamentos de produção minimizando os riscos de acidentes. ; 3.1 Pesquisar as características e riscos do setor industrial. ; 3.2 Identificar os riscos nos processos industriais. ; 3.3 Aplicar as normas técnicas de acordo com as necessidades do processo produtivo.;

1.1 Pesquisar métodos para prevenção e controle de riscos. ; 1.2 Executar procedimentos para prevenção e controle de riscos. ; 1.3 Implementar melhorias técnicas de preservação da integridade física dos trabalhadores. ;  
2.1 Adotar técnicas que minimizem riscos nos processos de produção.;  
2.2 Utilizar adequadamente os equipamentos de produção minimizando os riscos de acidentes. ; 3.1 Pesquisar as características e riscos do setor industrial. ; 3.2 Identificar os riscos nos processos industriais. ; 3.3 Aplicar as normas técnicas de acordo com as necessidades do processo produtivo.;

rápida sobre interesses, problemas, sugestões e perguntas. Um assunto é discutido em pequenos subgrupos por tempo determinado.

9. NR 35 – Trabalho em Altura; ; 9.1 Procedimentos relacionados a trabalhos em altura; ; 9.2 Atividades desenvolvidas nas áreas industriais, construção civil, prestações de serviços, dentre outras.;

**BRAINSTORMING:** Gerar ideias em torno de um assunto ou problema de forma criativa.

27/05/19 07/06/19

10. NR 36 – Segurança e Saúde no Trabalho em Empresas de abate e processamento de carnes e derivados; ; 10.1 Requisitos mínimos para a avaliação, controle e monitoramento dos riscos existentes nas atividades desenvolvidas na indústria de abate e processamento de carnes e derivados destinados ao consumo humano.;

**DIAGRAMA DE CAUSA E EFEITO:** Visualizar melhor o universo do problema através da construção de um diagrama no qual as causas vão sendo cada vez mais discriminadas até chegar a sua origem.

10/06/19 13/06/19

#### IV - Plano de Avaliação de Competências

Competências	Instrumento(s) e Procedimentos de Avaliação	Crítérios de Desempenho	Evidências de Desempenho
1. Selecionar técnicas de transporte, armazenamento e distribuição.	Avaliação Escrita ; Estudo de Caso ; Lista de Exercícios ; Observação Direta ; Participação em Aula ; Recuperação ; Seminário/Apresentação ;	Argumentação Consistente ; Atendimento às Normas ; Clareza na Expressão Oral e Escrita ; Coerência/Coesão ; Comunicabilidade ; Cumprimento das Tarefas Individuais ; Interatividade, Cooperação e Colaboração ; Interlocução: Ouvir e Ser Ouvido ; Organização ; Pertinência das Informações ; Pontualidade e Cumprimento de Prazos ; Postura Adequada, Ética e Cidadã ; Relacionamento de Conceitos ; Relacionamento de Ideias ;	Gerar ideias em torno de um assunto ou problema de forma criativa.
2. Avaliar os impactos das tecnologias nos processos de produção.	Avaliação Escrita ; Estudo de Caso ; Lista de Exercícios ; Observação Direta ; Participação em Aula ; Recuperação ; Seminário/Apresentação ;	Argumentação Consistente ; Atendimento às Normas ; Clareza na Expressão Oral e Escrita ; Coerência/Coesão ; Comunicabilidade ; Cumprimento das Tarefas Individuais ; Interatividade, Cooperação e Colaboração ; Interlocução: Ouvir e Ser Ouvido ; Organização ; Pertinência das Informações ; Pontualidade e Cumprimento de Prazos ; Postura Adequada, Ética e Cidadã ; Relacionamento de Conceitos ; Relacionamento de Ideias ;	Possuir ideias, informações, conhecimentos e experiências entre si, diagnosticando e/ou propondo soluções para determinado problema a partir da descrição de uma situação real.
3. Interpretar a legislação pertinente na prevenção de riscos nos processos industriais.	Avaliação Escrita ; Estudo de Caso ; Lista de Exercícios ; Observação Direta ; Participação em Aula ; Recuperação ; Seminário/Apresentação ;	Argumentação Consistente ; Atendimento às Normas ; Clareza na Expressão Oral e Escrita ; Coerência/Coesão ; Comunicabilidade ; Cumprimento das Tarefas Individuais ; Interatividade, Cooperação e Colaboração ; Interlocução: Ouvir e Ser Ouvido ; Organização ; Pertinência das Informações ; Pontualidade e Cumprimento de Prazos ; Postura Adequada, Ética e Cidadã ; Relacionamento de Conceitos ; Relacionamento de Ideias ;	Registros e exposições orais baseados nas necessidades do cliente, com orientações claras e propositivas, devidamente fundamentadas em preceitos teóricos.

#### V – Plano de atividades docentes

Atividade Previstas	Projetos e Ações voltados à redução da Evasão Escolar	Atendimento a alunos por meio de ações e/ou projetos voltados à superação de defasagens de aprendizado ou em processo de Progressão Parcial	Preparo e correção de avaliações	Preparo de material didático	Participação em reuniões com Coordenador de Curso e/ou previstas em Calendário Escolar
Fevereiro	Recepção dos Alunos com as Atividades de Integração.	Levantamento das lacunas de aprendizado.	Identificação dos principais conteúdos a serem intensificados na Avaliação.	Organização e aplicação de material didático para acompanhamento da disciplina.	01 e 02/02 - Reunião de Planejamento.
Março	Proporcionar Ensino com Qualidade e Aplicação da Avaliação Diagnóstica e Sondagens nas Aulas Expositivas e Dialogadas.	Organização de recuperação contínua dessas lacunas.	Preparação de Avaliação Escrita.	Organização e aplicação de material didático para acompanhamento da disciplina.	01/03 - Dia da Escola-Família: Atividades Culturais, Esportivas e Palestras. 06/03 - Reunião de Cursos. 16/03 - Reunião Pedagógica.
Abril	Reduzir possíveis focos de resistência e conflito.	Aplicação da atividade a ser desenvolvida pelo aluno em progressão parcial ou com defasagem de aprendizado.	Aplicação e Correção de Avaliação Escrita.	Organização e aplicação de material didático para acompanhamento da disciplina.	Nada Consta em Calendário Escolar 2019.
Maiο	Buscar soluções já encontradas por algum professor.	Acompanhamento efetivo da realização da lacuna de aprendizado.	Identificação dos principais conteúdos a serem intensificados na Avaliação.	Organização e aplicação de material didático para acompanhamento da disciplina.	04/05 - Reunião de Cursos. 25/05 - Reunião Pedagógica.
Junho	Realizar acompanhamento eficiente da frequência e Participação ativa no Arraiá da Etec.	Correção dos resultados obtidos pelo aluno.	Preparação de Avaliação Escrita.	Organização e aplicação de material didático para acompanhamento da disciplina.	07/06 - Atividades relativa ao dia do Profissional de Logística. 14/06 - Atividades Culturais: Arraiá da Etec.
Julho	Aulas de reforço e campanhas internas e na comunidade escolar.	Finalização das atividades.	Aplicação e Correção de Avaliação Escrita.	Organização e aplicação de material didático para acompanhamento da disciplina.	Nada Consta em Calendário Escolar 2019.

#### VI – Material de Apoio Didático para Aluno (inclusive bibliografia)

Atlas. Manuais da legislação Atlas: Segurança e Medicina do Trabalho. 77. ed. São Paulo, Atlas: 2016.

BARBOSA FILHO, Antônio Nunes. Segurança do Trabalho na Construção Civil. 1 ed. São Paulo, Atlas: 2015.

BARROS, Benjamin Ferreira; RODRIGUES, José Eduardo; SANTOS, Rosângela Helena Pereira dos. NR – 33 guia prático de análise e aplicações: norma regulamentadora de segurança em espaços confinados. 1 ed. São Paulo, Érica: 2012.

BARSANO, Paulo Roberto; BARBOSA, Rildo Pereira. Higiene e Segurança do Trabalho. São Paulo, Érica: 2014.

BARSANO, Paulo Roberto; BARBOSA, Rildo Pereira. Segurança do Trabalho: guia prático e didático 2. ed. São Paulo, Érica: 2013.

BARSANO, Paulo Roberto; OLIVEIRA, Rodnei Rievers; FUSCO, Marcelo. Proteção e Prevenção de Perdas no ambiente organizacional. São Paulo, Érica: 2014.

MATOS, U. A.O. MASCULO, F. S Higiene e Segurança do Trabalho. São Paulo: Elsevier/Abepro, 2011.

PAIVA, Marcos Guimarães. PPRA e PCMSO em serviços de saúde. São Paulo, LTR: 2012.

PAOLESCCHI, Bruno. CIPA: guia prático de Segurança do Trabalho. São Paulo, Érica: 2010.

PEREIRA, Áderson Guimarães. Segurança contra incêndios. São Paulo, LTR: 2009.

PEREIRA, Áderson Guimarães. Segurança contra incêndios: sistemas de hidrantes e de mangotinhos. São Paulo, LTR: 2013.

PONZETTO, Gilberto. Mapa de riscos ambientais: aplicado a engenharia de segurança do trabalho – NR 05. 3. ed. São Paulo, LTR: 2010.

SALIBA, Tuffi Messias. Curso Básico de Segurança e Higiene Ocupacional 6. Ed. São Paulo, LTR: 2015.

SALIBA, Tuffi Messias. Manual Prático de Avaliação do Calor – PPRA 7. ed. São Paulo, LTR: 2016.

SALIBA, Tuffi Messias. Manual Prático de Avaliação do Ruído – PPRA 9. ed. São Paulo, LTR: 2016.

SALIBA, Tuffi Messias. Manual Prático de Higiene Ocupacional e PPRA 7. ed. São Paulo, LTR: 2015.

SALIBA, Tuffi Messias; PAGANO, Sofia C. Reis Saliba. Legislação de Segurança, Acidente do Trabalho e Saúde do Trabalhador. 11 ed. São Paulo, LTR: 2015.

SHERIQUE, Jaques. Aprenda como fazer: PPP – RAT/FAP – PPRA/NR-9 – PPRADA (INSS) – PPRA/NR32 – PCMAT – PGR – LTCAT – Laudos Técnicos – custo da aposentadoria especial – GFIP. 8. ed. São Paulo, LTR: 2015.

SILVA, José Vitor da; BARBOSA, Silene Ribeiro Miranda; DUARTE, Suélen Ribeiro Miranda Pontes. Biossegurança no contexto da Saúde. São Paulo, Érica: 2014.

SILVA, Valdir Pignatta. Segurança contra incêndio em edifícios: considerações para o projeto de Arquitetura. São Paulo, Blucher: 2014.

SOLURI, Daniela; NETO, Joaquim. SSM: Fundamentos em Segurança, Meio Ambiente e Saúde. Rio de Janeiro, LTC: 2015.

SOUSA, Lucila Medeiros de; MINICHELLO, Moacyr Medeiros. Saúde Ocupacional. São Paulo, Érica: 2014.

TORLONI, M. VIEIRA, A. V. Manual de Proteção Respiratória São Paulo, ABHO: 2003.

#### VII – Propostas de Integração e/ou Interdisciplinares e/ou Atividades Extra

##### Atividade Extra

Uma maneira de engajar os alunos no projeto disciplinar da turma é estimular a interação deles em sala de aula. Por esse motivo a menção é data baseada na participação dos alunos em classe. Deve levar em consideração elementos como o respeito a opinião dos colegas, se esse aluno presta atenção.

A disciplina de Segurança nos Processos Industriais faz parte do Curso Técnico de Segurança do Trabalho, desempenhando uma função de Planejamento. Sabendo disso, discorra no mínimo de 15 linhas, quais são as atribuições e responsabilidades, bem como, valores e atitudes dessa relação.

##### Propostas de Integração e/ou Interdisciplinares

Para facilitar a transmissão e a absorção do conhecimento, os seres humanos dividiram o conhecimento em vários compartimentos, comumente chamados de disciplinas. Essas formas de classificar o conhecimento são artificiais: raramente um problema se encaixa unicamente dentro dos limites de uma só disciplina. Como uma abordagem interdisciplinar, suponho o Projeto do DIA DA ESCOLA-FAMÍLIA: ATIVIDADES CULTURAIS, ESPORTIVAS E PALESTRAS.

Uma festa tradicional, com a participação de grupos de dança, quadrilha, músicas ao som da sanfona e da viola, forró no sereno, brincadeiras e comidas típicas fazem parte da programação do ARRAIÁ DA ETEC, proposta como ATIVIDADE CULTURAL, tem como objetivo de resgatar os costumes das festas realizadas pelas comunidades no passado, reunindo toda a comunidade escolar.

### VIII – Estratégias de Recuperação Contínua (para alunos com baixo rendimento/dificuldades de aprendizagem)

O processo de recuperação acontecerá nos momentos em que forem detectadas lacunas de aprendizagem, serão propostas novas estratégias de trabalho para que o aluno (a) possa adquirir as competências almejadas.

Assim a Recuperação deverá ser imediata à detecção de uma falha para sanar as dificuldades do aluno (a) de forma a não comprometer o andamento do conteúdo.

Compreenderá atividades diversas, de acordo com o conteúdo a ser revisto, como: Pesquisa e Apresentação Escrita / Oral; Elaboração de Projetos Técnicos; Avaliação Escrita Individual; Sinopses de Consultas bibliográficas; Portfólios; Entrevistas; Esclarecimento de Dúvidas, a serem desenvolvidas.

O professor avaliará, através dos instrumentos já citados, o sucesso da recuperação com conseqüente superação das falhas detectadas.

### IX – Identificação:

Nome do Professor SÉRGIO CUNHA ANTUNES ;

Assinatura

Data

27/01/2019

### X – Parecer do Coordenador de Curso:

O Plano de Trabalho Docente está em conformidade com o Plano de Curso da Habilitação profissional de Técnico em Segurança do Trabalho (nº332) e matriz curricular homologada para o ano de 2019.

Nome do Coordenador:

Assinatura:

Data: 23/02/19

Data e ciência do Coordenador Pedagógico

### XI - Replanejamento

Data

Descrição

Imprimir